

# Общая сравнительная характеристика Экструдер/Слипформер

Пункт сравнения	Экструдер	Слипформер
Поперечное сечение	Многopустотная плита	Многopустотная плита, сплошная плита, тавровая балка, швеллер, двутавровая балка и прямоугольная балка
Высота плиты	150 - 500 мм	100 - 400 мм*
Ширина плиты	600, 1200, 2400 мм	600, 1200, 2400 мм
Скорость формования (для плиты шириной 1200 мм)	0,8 - 2,3 м/мин	0,9 - 2,5 м/мин
Уплотнение бетона	Превосходное всесторонне	Хорошее всесторонне
Внешний вид и правильность плиты	Очень хороший и точная	Хорошие
Тенденция к проскальзыванию арматурных прядей	Очень редко	Редко
Регулировки во время формования	Не нужны	Незначительные в ходе проверки
Требования к качеству бетона	Не чувствителен	Чувствителен при требованиях к высокому качеству
Инвестиционные расходы	Зависят от поперечного сечения плиты	Зависят от поперечного сечения плиты (лучшее решение при производстве различных видов продукции)
Текущие расходы	Умеренные	Умеренные
Расходы на техобслуживание	Низкие	Низкие
Трудовые ресурсы на время формования	Не нужны	Необходим оператор для контроля
Расход цемента	Низкий	Умеренный
Расход энергии	Умеренный	Низкий

(\*) 200 мм для сплошных плит

# Экструдер

Экструдеры ELEMATIC являются превосходными машинами для производства предварительно напряженных многопустотных плит на длинных формовочных стандах методом экструзии. Большое разнообразие поперечных сечений, доступных для различных приложений.

E9 - последняя разработка экструдеров ELEMATIC - состоит из силового блока E9 и сменного узла пустообразователей. В наличии имеются узлы пустообразователей для плит с пустотами от 8 до 4.



Экструдер E9.

## Характеристики

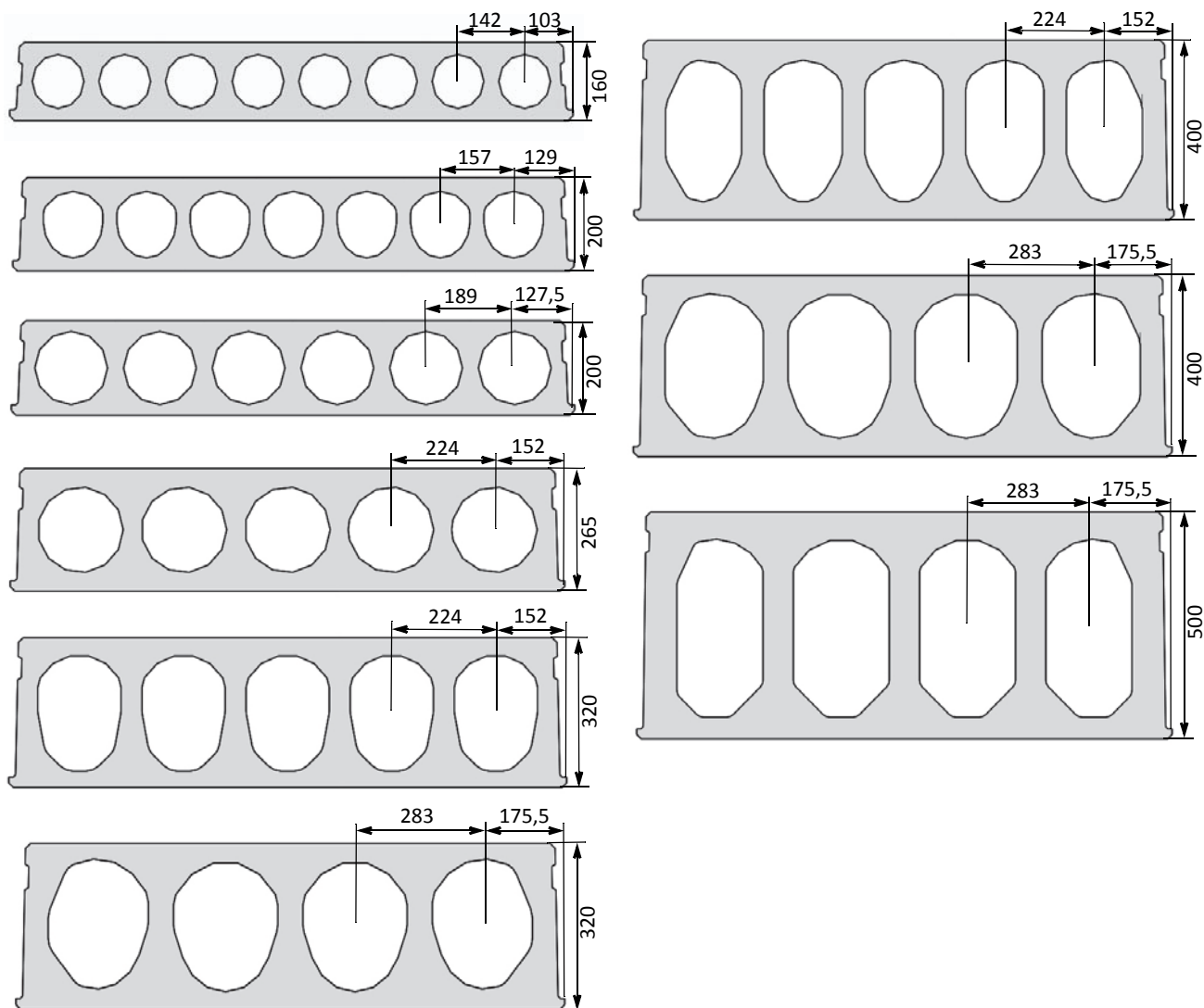
Многопустотные плиты производимые на Экструдере

Профиль	h (мм)	b (мм)	Вес кг/м <sup>2</sup>	Заполнение стыков(*) Л/м <sup>2</sup> / кг
НС-8/160	160	1196	220	4,5 / 10,5
НС-7/200	200	1196	265	5,0 / 12,0
НС-6/200	200	1196	240	5,0 / 12,0
НС-5/265	265	1196	350	7,0 / 17,0
НС-5/320	320	1196	375	8,0 / 19,0
НС-4/320	320	1196	390	8,0 / 19,0
НС-5/400	400	1196	475	10,5 / 25,0
НС-4/400	400	1196	455	10,5 / 25,0
НС-4/500	500	1196	600	12,5 / 30,5

(\*) количество раствора, необходимое для заполнения продольных швов перекрытий на данной площади



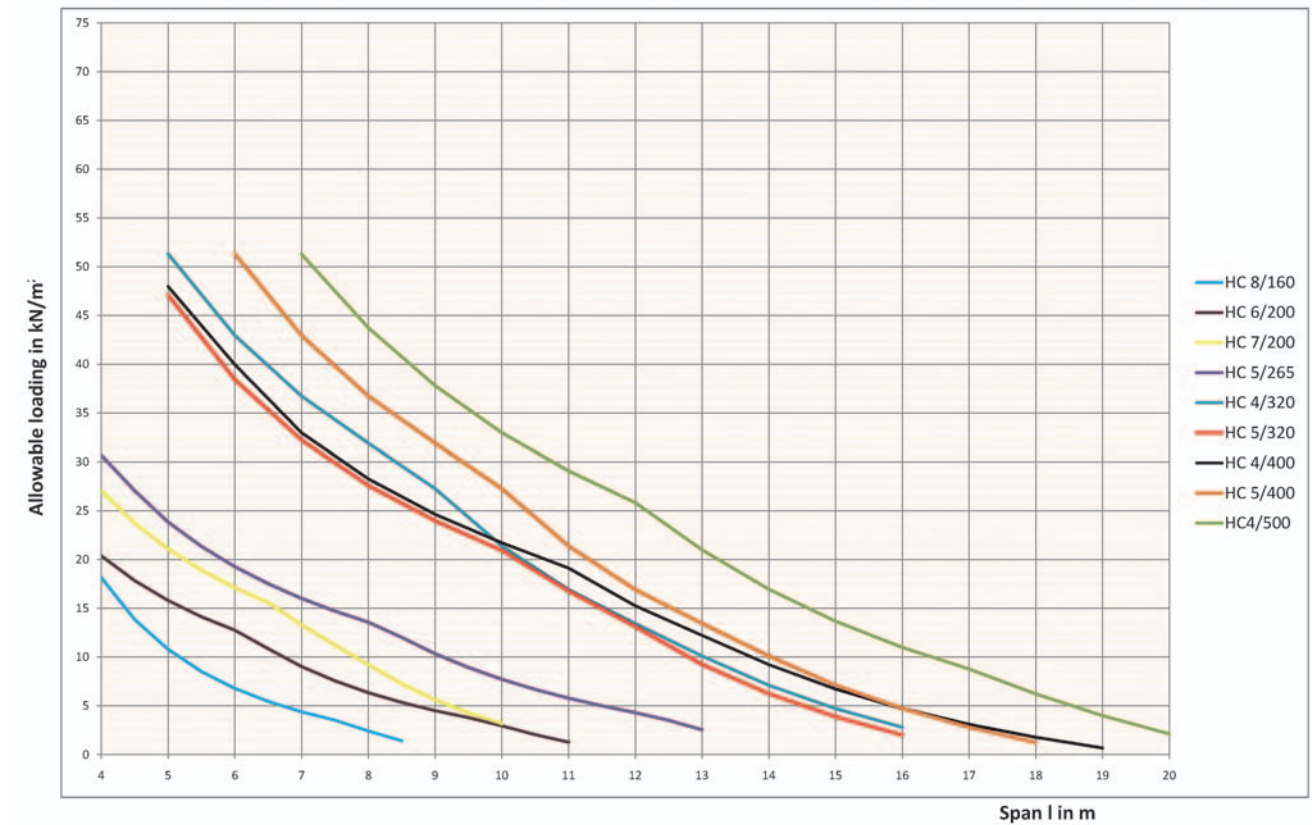
Профили многопустотных плит, производимых на Экструдере



## Кривые рабочих характеристик многопустотных плит

Кривые дают представление о несущих способностях с ограничением отклонений при переменной нагрузке до  $1/800$  пролета.

Многопустотные плиты производимые на Экструдере



# Слипформер

Slipformer EF8000 от Elematic идеально подходит для изготовления различных видов изделий из преднапряженного бетона от многопустотных и сплошных плит перекрытий до ребристых плит, тавровых балок и плоских виноградниковых столбов. Данный слипформер идеально подходит при производстве особо тонких изделий или в производстве, где необходима быстрая смена спецификации изделий или видов продукции. К другим преимуществам слипформеров ELEMATIC относятся меньшее число деталей и низкая потребность в техобслуживании.



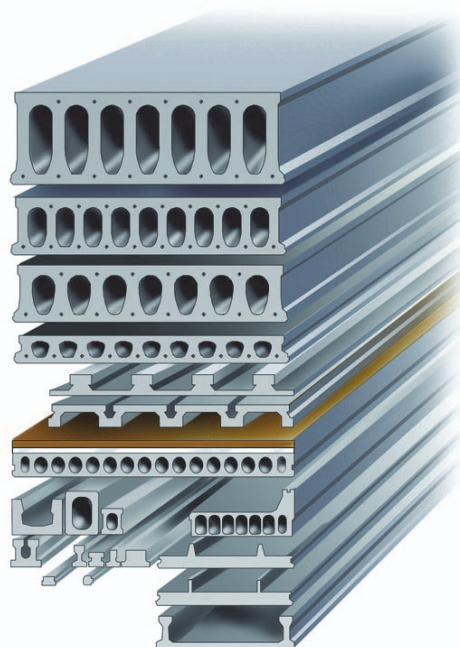
Слипформер EF 8000

## Характеристики

Многопустотные плиты производимые на Слипформере

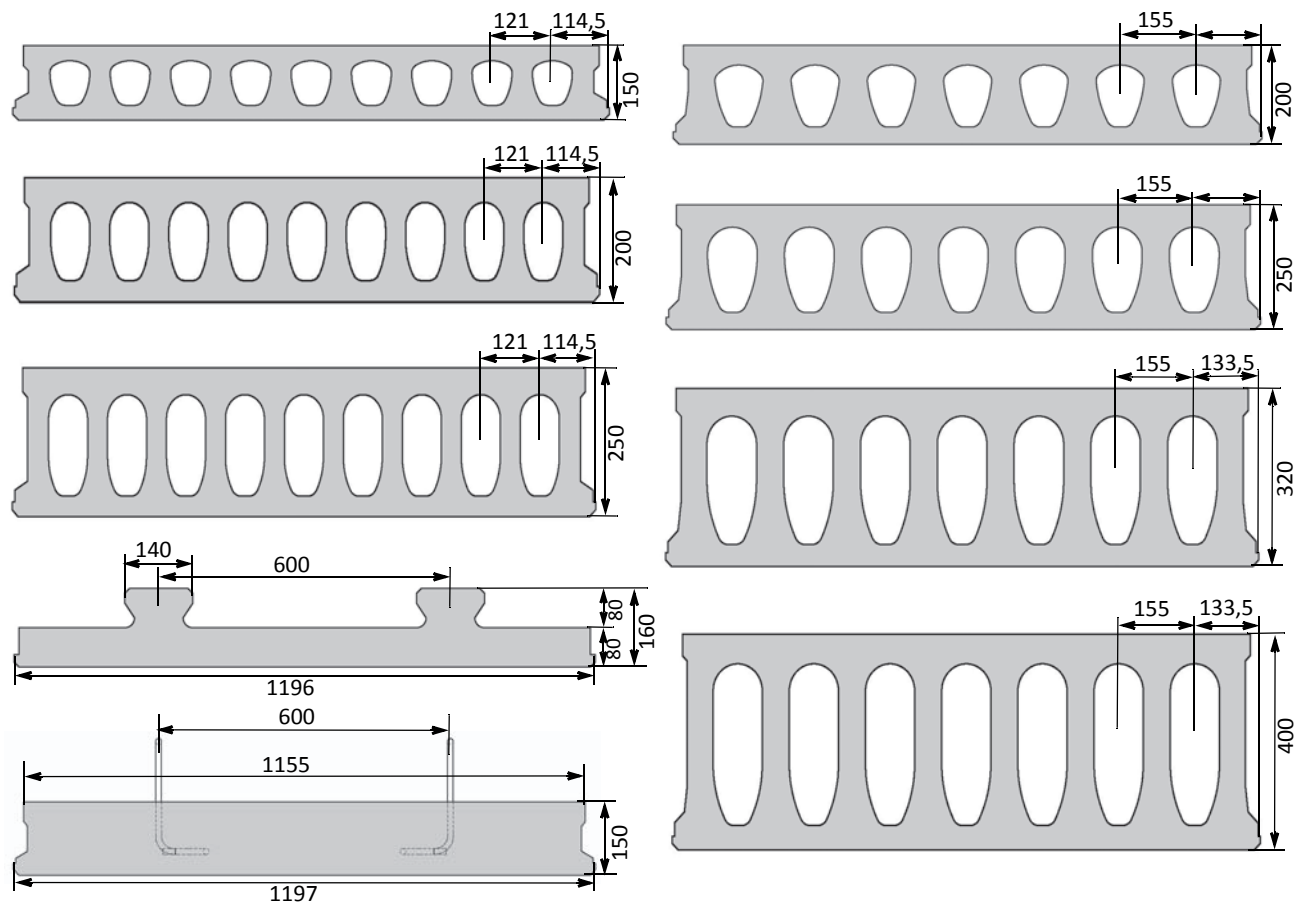
Профиль	h (мм)	b (мм)	Вес кг/м <sup>2</sup>	Заполнение стыков (*) Л/м <sup>2</sup> / кг
НС-9/150	150	1196	240	4,7 / 11,4
НС-9/200	200	1196	305	7,1 / 17,0
НС-9/250	250	1196	355	9,7 / 23,2
Ribbed slab	160	1196	228	0,9/2,2
Half slab	150	1197	347	4,8/11,4
НС-7/200	200	1196	327	6,9/16,5
НС-7/250	250	1196	381	9,4/22,7
НС-7/320	320	1196	456	12,9 / 30,9
НС-7/400	400	1196	540	16,8 / 40,2

(\*) количество раствора, необходимое для заполнения продольных швов перекрытий на данной площади



Многопустотные плиты выполненные на Слипформере шириной 1.2 м

Профили многопустотных плит производимых на Слипформере



## Кривые рабочих характеристик многпустотных плит

Кривые дают представление о несущих способностях с ограничением отклонений при переменной нагрузке до 1/800 пролета.

Многупустотные плиты производимые на Слипформере:

